

CERTIFICAT D'APPROBATION C.E.E. DE MODELES
N° 93.00.211.002.0 DU 22 FEVRIER 1993

Rubans d'acier STANLEY MABO
de 0,5 m, 1 m, 2 m, 3 m, 4 m, 5 m, 6 m,
7 m, 8 m, 9 m et 10 m
(CLASSE II)

LE PRESENT CERTIFICAT EST ETABLI EN APPLICATION DE LA DIRECTIVE 71/316/C.E.E. DU 26 JUILLET 1971 MODIFIEE PAR LES DIRECTIVES 72/427/C.E.E. DU 19 DECEMBRE 1972 ET 83/575/C.E.E. DU 26 OCTOBRE 1983 RELATIVE AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE, DE LA DIRECTIVE 73/363/C.E.E. DU 19 NOVEMBRE 1973 MODIFIEE PAR LES DIRECTIVES 76/629/C.E.E. DU 19 JUIN 1978 ET 85/146/C.E.E. DU 31 JANVIER 1985 RELATIVE AUX MESURES DE LONGUEUR, DU DECRET N° 73-788 DU 4 AOUT 1973 MODIFIE PAR LE DECRET N° 84-1107 DU 6 DECEMBRE 1984 PORTANT APPLICATION DES PRESCRIPTIONS DE LA COMMUNAUTE ECONOMIQUE EUROPEENNE RELATIVES AUX DISPOSITIONS COMMUNES AUX INSTRUMENTS DE MESURAGE ET AUX METHODES DE CONTROLE METROLOGIQUE ET DU DECRET N° 75-906 DU 16 SEPTEMBRE 1975 MODIFIE PAR LE DECRET N° 79-763 DU 30 AOUT 1979 RELATIF AUX MESURES DE LONGUEUR.

FABRICANT

Société Industrielle et Commerciale Française des Outils STANLEY (SICFO-STANLEY), rue du Zornhoff, 67700 Monswiller.

OBJET

Le présent certificat complète les certificats n° 87.0.04.211.9.2 du 6 juillet 1987 (1), n° 90.0.06.211.9.2 du 8 mars 1990 (2) et n° 92.00.211.003.0 du 30 mars 92 (3).

CARACTERISTIQUES

Les mesures de longueur en ruban d'acier STANLEY MABO de 0,5 m, 1 m, 2 m, 3 m, 4 m, 5 m,

6 m, 7 m, 8 m, 9 m et 10 m diffèrent des modèles approuvés par les certificats précités par la caractéristique suivante :

- le recto et le verso des rubans peuvent comporter des inscriptions publicitaires dans les emplacements disponibles compris entre les chiffres 6 à 9 et 15 à 19.

INSCRIPTIONS REGLEMENTAIRES

Les inscriptions réglementaires ne sont pas modifiées.

Le signe d'approbation C.E.E. de modèle n'est pas modifié.

VALIDITE

Le présent certificat est valable jusqu'au 30 avril 1997.

POUR LE MINISTRE ET PAR DELEGATION :

PAR EMPHEUREMENT DU DIRECTEUR DE L'ACTION REGIONALE
ET DE LA PETITE ET MOYENNE INDUSTRIE,
L'INGENIEUR EN CHEF DES INSTRUMENTS DE MESURE,

J. HUGOUNET

(1) Revue de Métrologie, juillet 1987, page 761.

(2) Revue de Métrologie, avril 1990, page 474.

(3) Revue de Métrologie, mars 1992, page 345.