

Présentation du site du secteur Aéronautique engagé dans la démarche d'accompagnement



C.I.A.T. CARRIER – Site de Culoz (Ain)

1 - Présentation des activités du site

Le site de Culoz, créé en 1939, fait partie du groupe Carrier depuis 2015, leader européen en solutions de chauffage, climatisation et traitement de l'air dans les secteurs de l'habitat, du tertiaire, de la santé et de l'industrie. Les produits développés et fabriqués sur le site de Culoz permettent d'assurer le confort des bâtiments tout en optimisant la consommation énergétique et l'amélioration de la qualité de l'air.

Carrier Culoz SA représente 470 employés répartis entre le centre de production, les services supports et la recherche et développement. Le site est certifié ISO 14 001, OHSAS 18001 et ISO 9001.

Carrier est engagé en matière de Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE) avec notamment sur le site de Culoz : une intégration de l'éco-conception dans chaque développement, des réductions d'impact carbone des produits et des moyens de production, des engagements sur la réduction de consommation d'eau et des déchets.

2 - Principaux usages industriels de l'eau sur le site

Le site de Carrier Culoz est approvisionné en eau par deux sources :

- Le réseau d'eau potable communal ;
- La nappe phréatique, grâce à un réseau de puits de pompage.

Les principaux usages de l'eau sont :

- Process de chauffage et climatisation des bâtiments ;
- Eaux industrielles (essais, refroidissement machine, traitement de surface, ...) ;
- Sanitaires.

3 - Efforts de sobriété hydrique déjà réalisés

Le site de Carrier Culoz a déjà mis en place plusieurs actions, en agissant sur le poste le plus contributeurs (chauffage et climatisation) :

- Densification de la surface de la production, réduisant le nombre de bâtiments à réguler ;
- Arrêt du refroidissement par pompage direct dans la nappe ;
- Mise en œuvre de variateurs de vitesse sur les pompes de puits ;
- Mise en place de déstratificateurs, pour améliorer l'efficacité du chauffage / climatisation ;
- Réduction des points de consignes chauffage et climatisation ;
- Priorisation du fonctionnement des pompes à chaleur Air-Eau sur les pompes à chaleur Eau-Eau pour les salles informatiques ;
- Réalisation d'un audit eau et énergie ;
- Mise en place de systèmes de filtration et recyclage des eaux de tests (piscines).

Ces modifications ont permis au site de réduire de plus de 30% ses consommations d'eau depuis 2019.

4 - Leviers d'efficacité hydrique et projets envisagés à ce stade par l'industriel

Carrier Culoz poursuit sa démarche de réduction de consommation d'eau en étudiant la faisabilité technique et économique de plusieurs leviers d'efficacité hydrique :

- Réutilisation des eaux de tests du laboratoire ;
- Digitalisation, remplacement de compteurs et amélioration de la Gestion Technique Centralisée existante.